**ZASADY I KRYTERIA OCENIANIA Z TECHNIKI**

**Kryteria oceniania:**

Ocenie podlegają następujące obszary aktywności:

aktywność na lekcjach;

prace wytwórcze wykonywane na lekcjach;

zadania dodatkowe;

odpowiedzi ustne;

sprawdziany;

zadania domowe;

przygotowanie uczniów do zajęć.

**Uczeń może poprawiać ocenę trzy razy w semestrze**

**Szczegółowe kryteria ocen:**

**Ocenę celującą (6) otrzymuje uczeń, który:**

zdobył wiadomości i umiejętności wykraczające poza program nauczania;

biegle posługuje się zdobytą wiedzą i umiejętnościami w sytuacjach praktycznych;

racjonalnie wykorzystuje swoje uzdolnienia na każdych zajęciach;

proponuje nowatorskie rozwiązania;

osiąga sukcesy w konkursach technicznych.

**Ocenę bardzo dobrą (5) otrzymuje uczeń, który:**

opanował w pełni treści programowe,

samodzielnie wyjaśnia zjawiska i procesy, rozumie zależności;

w pełni wykorzystuje wiadomości i umiejętności do rozwiązania zadań problemowych;

właściwie organizuje stanowisko pracy, przestrzega zasad bhp;

sprawnie posługuje się narzędziami i przyborami, poprawnie wykonuje operacje

technologiczne;

potrafi współdziałać w grupie podczas realizacji zadań zespołowych.

**Ocenę dobrą (4) otrzymuje uczeń, który:**

opanował w stopniu zadowalającym wiadomości określone programem nauczania;

umie wykorzystywać wiadomości i umiejętności do rozwiązywania zadań

teoretycznych i praktycznych;

stosuje zasady dotyczące organizacji i bezpieczeństwa pracy, racjonalnie wykorzystuje

czas pracy;

poprawnie posługuje się narzędziami i przyborami, w stopniu zadowalającym

opanował umiejętności technologiczne.

**Ocenę dostateczną (3) otrzymuje uczeń, który:**

opanował wiadomości na poziomie podstaw programowych;

umie wykorzystać wiadomości i umiejętności do rozwiązania zadań teoretycznych i

praktycznych o średnim stopniu trudności;

przeważnie stosuje zasady dotyczące organizacji i bezpieczeństwa pracy;

mało efektywnie wykorzystuje czas pracy;

popełnia błędy w posługiwaniu się narzędziami i przyborami, w stopniu średnim opanował

operacje technologiczne.

**Ocenę dopuszczajacą (2)** otrzymuje uczeń, który:

ma braki w wiedzy na poziomie podstaw programowych;

rozwiązuje zadania teoretyczne i praktyczne o niewielkim stopniu trudności;

ma trudności z poprawną organizacją pracy, wykazuje brak samodzielności;

posługuje się tylko prostymi narzędziami i przyborami, z pomocą nauczyciela wykonuje

proste operacje technologiczne.

**Ocenę niedostateczną (1)** otrzymuje uczeń, który:

nie opanował wiadomości określonych programem nauczania;

nie potrafi rozwiązywać zadań teoretycznych i praktycznych o znikomym stopniu trudności;

nie potrafi zorganizować stanowiska pracy;

nie przestrzega zasad bhp;

nie posiadł umiejętności posługiwania się prostymi narzędziami i przyborami.